

# **JATI**

**СЕРВОДВИГАТЕЛЬ  
ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОЙ 2-Х ИГОЛЬНОЙ МАШИНЫ С  
ТРОЙНЫМ ПРОДВИЖЕНИЕМ  
JATI JT-20626D**



**РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ**

# СОДЕРЖАНИЕ

1. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ .....	3
2. ОПИСАНИЕ БЛОКА УПРАВЛЕНИЯ .....	3
3. СПИСОК ПАРАМЕТРОВ .....	4
4. КОДЫ ОШИБОК .....	5

## 1. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

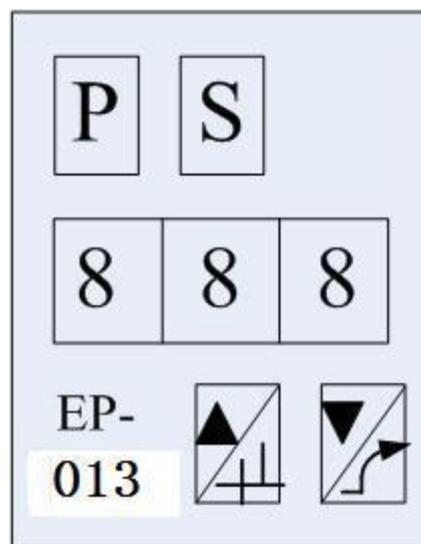
Внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством до начала эксплуатации для корректного использования оборудования.

- 1.1. (1) Напряжение питания и частота: согласно маркировке, указанной на двигателе и блоке управления.
- (2) Электромагнитное излучение: машина разрешена к эксплуатации в месте, свободном от источников сильных электромагнитных помех (электрическая линия, электростатические помехи), которые могут повлиять на правильность работы оборудования.
- (3) Заземление: оборудование должно быть надежно заземлено во избежание ошибок в работе и потерь электричества (включая швейную машину, двигатель, блок управления и позиционер).
- 1.2. После отключения питания машины и отсоединения шнура питания от розетки необходимо подождать не менее 1 минуты, прежде чем открывать крышку блока управления. Прикосновение к участкам с высоким напряжением может привести к серьезным травмам.
- 1.3. Во избежание травм персонала необходимо всегда отключать питание машины при проведении ремонтных работ, замене иглы, заправке нити и т.д.
- 1.4.  Инструкции, которые следуют за этим знаком, указывают на потенциальную опасность.
-  Инструкции, которые следуют за этим знаком, указывают на опасность высокого напряжения и опасность поражения электрическим током.
- 1.5. Гарантийный период на оборудование составляет 1 год при условии правильной эксплуатации и отсутствия механических повреждений.

## 2. ОПИСАНИЕ БЛОКА УПРАВЛЕНИЯ

### 2.1. Функциональные клавиши

№ п/п	Клавиша	Функция
1		Функциональная клавиша
2		Клавиша сохранения
3		Клавиша увеличения / клавиша позиционирования иглы
4		Клавиша уменьшения / клавиша плавного старта



### 2.2. Режим монитора

В режиме ожидания нажмите и удерживайте клавишу S в течение 2-х секунд, чтобы войти в режим монитора. Используйте клавиши ▲▼ для изменения серийного номера монитора. Значение монитора изменить нельзя. Содержимое дисплея:

Символы	Наименование	Ед.изм.
SPD	Скорость	(x10) об/мин
CUR	Ток	0.01A
UDC	Напряжение	V

Символы	Наименование	Ед.изм.
DJ	Угол	Предел
VER	Версия	/

Нажмите клавишу S, чтобы ввести определенное значение, нажмите клавишу P для выхода и возврата в режим ожидания.

### 3. СПИСОК ПАРАМЕТРОВ

Параметр	Наименование	Диапазон значений	Значение по умолчанию	Примечание
1	Максимальная скорость педали	200 – 2'000 об/мин	1'800	Отображает значение в диапазоне от 20 до 200; реальное значение необходимо умножить на 10.
2	Плавный старт	1 – 10	2	Количество стежков плавного старта
3	Скорость плавного старта 1	200 – 2'000 об/мин	600	
4	Скорость плавного старта 2	200 – 2'000 об/мин	1'000	
5	Скорость плавного старта 3	200 – 2'000 об/мин	1'500	
6	Время ускорения	1 – 250	15	Минимальное значение – 0.1s
7	Время торможения	1 – 250	15	Минимальное значение – 0.1s
8	Настройка режима простого шитья	0 – 1	0	0: отключен 1: включен
9	Позиционирование иглы при включении питания	0 – 1	0	0: отключен 1: включен
10	Сигнальный режим для переключателя поворота/подъема	0 – 2	0	0: всегда открыт 1: всегда закрыт 2: недействительный
11	Выбор дуги педали	0 – 2	0	0: нормальный 1: медленное ускорение 2: быстрое ускорение
20	Возврат к заводским настройкам	0 – 2	0	0: не возвращаться 1: восстановить общие настройки 2: восстановить расширенные настройки
*21	Максимальная скорость шитья	2'000 – 5'000 об/мин	4'000	
*22	Выбор форсажа передачи на низкой скорости	0 – 15	0	0: нет форсажа 1 – 15: сила форсажа
*23	Регулировка исходного угла	0 – 359	350	Минимальное значение 1°
*25	Нейтральное положение педали	-15 – +15	0	
*26	Ход педали при старте	10 – 50	25	

Параметр	Наименование	Диапазон значений	Значение по умолчанию	Примечание
*27	Ход педали при ускорении	10 – 100	50	
*28	Ход педали при максимальной скорости вращения	10 – 150	110	
*29	Ход педали при подъеме прижимной лапки	-99 -10	-30	
*30	Шаблоны тестирования	0 – 3	3	0: Шаблон по времени 1: Шаблон по количеству стежков 2: Простой шаблон 3: Заводской шаблон
*31	Скорость тестирования	300 – 5'000 об/мин	3'500	
*32	Время тестирования	20 – 600	30	Минимальное значение – 0.1s
*33	Пауза в режиме тестирования	2 – 60	20	Минимальное значение – 0.1s
*34	Количество стежков в режиме тестирования	1 – 99	30	

Примечание: Параметры 1 -11 – это параметры пользователя, свыше 21 номера – это расширенные параметры специалиста. Параметр P20 может быть установлен только в значении 2. После возврата к заводским настройкам значение автоматически сбрасывается на 0.

#### 4. КОДЫ ОШИБОК

Код	Содержание	Способ устранения
E1	Перегрузка оборудования по току	Проверьте заземление Убедитесь, что драйвер устройства не поврежден
E2	Проблема с драйвером устройства	Проверьте заземление Убедитесь, что электрическая цепь работает правильно
E3	Слишком высокое напряжение системы	Проверьте напряжение сети
E4	Слишком низкое напряжение сети	Проверьте напряжение сети
E5	Работа под высоким напряжением	Проверьте напряжение сети
E6	Сигнал ошибки положения остановки иглы	Проверьте подключение разъемов
E7	Сигнал ошибки датчика Холла	Проверьте подключение разъемов двигателя
E8	Заблокирован ротор двигателя	Проверьте подключение разъемов двигателя Убедитесь, что двигатель не перегружен
E9	Ошибка превышения скорости	Проверьте правильность подключения проводов
E10	Работа под низким напряжением	Проверьте заземление Убедитесь, что электрическая цепь работает правильно
E11	Потерян сигнал Холла	Проверьте сигнальный провод двигателя
E12	Перегрузка двигателя	Убедитесь, что машину не заклинило Причиной перегрузки могут быть частые ускорения и торможения
E13	Ошибка EEPROM	Обратитесь к техническому специалисту
E14	Неправильное значение силы тока	Обратитесь к техническому специалисту

Код	Содержание	Способ устранения
E15	Нулевая точка педали выходит за пределы диапазона	Нулевая точка педали выходит за пределы диапазона
E16	Проблема с электрической схемой	Обратитесь к техническому специалисту
E17	Реверс двигателя	Проверьте последовательность фаз двигателя и сигнальные линии
E18	Ошибка угла двигателя	Проверьте последовательность фаз двигателя и сигнальные линии Убедитесь, что двигатель не заблокирован

Примечание: Если проблема не исчезла, необходимо обратиться в службу технической поддержки